



DIE PERFEKTE LÖSUNG FÜR IHREN BEDARF

KUNDENSPEZIFISCHE PRODUKTE



Kundenspezifische Produkte

Wenn Sie Ihre Produktivität am Arbeitsplatz steigern möchten, brauchen Sie für Ihre Lasthandlingsaufgaben die optimale Lösung.

Manchmal bedarf es nur einiger weniger Anpassungen, einer speziellen Ergänzung oder Funktion, während andere Situationen eine einzigartige, maßgeschneiderte Lösung erfordern, die genau Ihren besonderen Anforderungen angepasst ist.

Für unsere Kunden suchen wir nach der richtigen Lösung, die ihnen hilft, ihre Lasthandlingsaufgaben optimal zu bewältigen, deshalb stimmen wir unsere Lösungen bis ins Detail auf Ihre konkreten Bedürfnisse ab.

Mit dem Blick für hohe Qualität und Flexibilität passt unser kompetentes Entwicklungsteam unsere Standardprodukte an Ihren Bedarf an.

Flexibel können hierbei Hubhöhen, Gabelmaße, Material und noch vieles mehr geändert werden.

Darüber hinaus können wir auch die technischen Spezifikationen und Funktionen anpassen, sodass unser Produkt ideal auf Ihre Anwendung zugeschnitten ist bzw. die Anwendungsmöglichkeiten erweitert werden. Unsere kundenspezifischen Lösungen basieren auf unserer Standard-Produktpalette an hochwertigen und flexiblen Lasthandlingsgeräten. Aber auch bei sehr komplexen Lösungen werden bei uns keine Abstriche bei Sicherheit und Qualität gemacht.

Holen Sie sich von einigen unserer bisherigen Projekte neue Ideen oder wenden Sie sich an einen unserer Verkaufsberater, wenn Sie eine Lösung für einen speziellen Anwendungsfall benötigen.



Einzigartige kundenspezifische Lösungen



Rotator mit Schütte

Kunden aus verschiedenen Branchen wünschen sich einen Rotator mit Schütte.

So können Sie den Inhalt einer Gitterbox oder einer Kiste einfach und effizient in einen anderen Behälter entleeren bzw. schütten - ohne Verlust oder körperliche Anstrengung.

Eine ergonomische Lösung zum Entleeren von Gitterboxen und Kisten, die von den Anwendern sehr geschätzt wird.



Logitilt mit zusätzlichen Auflagen

Dieser Logitilt wurde für einen Kunden aus der Logistikbranche gebaut.

Der Kunde benötigte eine effiziente und ergonomische Lösung zum Heben und Kippen von Kisten in seinem Logistikbereich. Außerdem sollte der Kippwinkel während des Befüllens und Entleerens der Behälter verstellbar sein.

Dieser Logitilt verfügt über spezielle Auflagen, um die Kisten beim Kippen zusätzlich zu stützen. Er ist mit einer kabelgebundenen Fernbedienung zur Einstellung des Kippwinkels und einer abnehmbaren Deichsel ausgestattet, die den Zugang zu den Kisten erleichtert.

Der Notausschalter wurde in das Chassis verlegt.



Logiflex Fasshandhabungsgerät

Ein Kunde aus der Pharmaindustrie benötigte eine kompakte, angepasste Lösung zum Greifen und Heben von Sonderfässern aus Regalen in einem engen Raum.

Die Lösung war ein Logiflex SELF Mini mit einem speziellen Fassheber und folgenden Merkmalen: verkürztes Fahrwerk, 2 x 50 kg Gegengewichte am Mastprofil und einstellbare Fassneigung von 10 Grad.

Edelstahl Stapler für CSL Behring

- loyaler Kunde seit 1993



Ein Edelstahl Stapler, der den Mitarbeitern bei dem Pharma-Unternehmen, CSL Behring, einen guten ergonomischen Arbeitsplatz bietet. Der Stapler wird im Reinraum eingesetzt, wo Paletten automatisch auf eine ergonomische Arbeitshöhe gehoben/ gesenkt werden, um diese zu entleeren oder zu beladen.



Vollelektrischer Rotator mit Breitspurfahrwerk und angepasster Klemmfunktion für Rollen

Ein Kunde aus der Druckindustrie benötigte eine Lösung für die Handhabung langer und schwerer Rollen.

Dieser kundenspezifische Rotator kann Rollen bis zu 200 kg und 2200 mm Länge in vertikaler Position aufnehmen und in horizontale Position drehen. Anschließend wird eine Achse in die Rolle geschoben, um sie in eine Druckmaschine einzulegen.

Dank des kundenspezifisch angepassten kurzen Fahrwerks, die es ihm ermöglichen, nahe an die Palette heranzufahren, kann der Rotator auch Rollen handhaben, die horizontal auf einer Palette platziert sind. In diesem Fall wird die Rolle von der Palette in die Spannvorrichtungen gerollt, dann in die Vertikale gedreht und auf den Boden gestellt.

Dies ist ein enormer Vorteil und eine Verbesserung für den Kunden, da die 200 kg schweren Rollen zuvor manuell aus der Vertikalen in die Horizontale gedreht werden mussten.



Kundeangepasster Stapler Inox

Ein spezieller Elektrostapler für die pharmazeutische Industrie zum Heben schwerer Mischbehälter zur Reinigung.

Die Lösung hat ein verkürztes Fahrwerk und extra starke Gabeln, um ein hohes Maß an Produktivität zu gewährleisten. Zusätzlich verfügt es über ein einstellbares Hydraulikventil zum sicheren und schonenden Heben und Senken der Mischbehälter.

Um den Anforderungen an eine hohe Hygiene in sauberen Umgebungen gerecht zu werden, wurde die Lösung mit "Pharma-Finish" geliefert.



Krankenhausbett kipper

Ein spezieller Krankenhausbettkipper zur Unterstützung von Dienstleistern im Gesundheitswesen.

Es kann für das Wartungspersonal schwierig sein, die Betten zu bewegen und anzuheben um auf die Unterseite zugreifen zu können.

Dieser kundenspezifische Bettenkipper wurde an ein Krankenhaus in Straßburg geliefert, um sicherzustellen, dass die Servicemitarbeiter eine sichere und effiziente Wartung der vielen verschiedenen Krankenhausbetten durchführen.

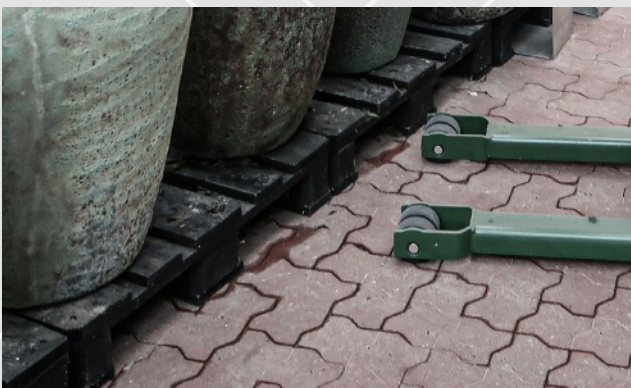
Der Kipper hat eine variable hintere Konsole, um Krankenhausbetten unterschiedlicher Größe handhaben zu können. Es hat spezielle Klammern, um die Betten sicher in Position zu halten, wenn sie vertikal gekippt werden, und eine fußbetätigte Feststellbremse.

Außerdem sind die Gabeln und die hintere Konsole mit Nylon beschichtet, um Kratzer und Beschädigungen zu vermeiden.

Ein Gerät - teilweise aus Edelstahl - für Nestlé



Ein Logiflex Stapler mit Edelstahl Gabelchassis und Stützrahmen, für ein besseres und sauberes Arbeiten mit mehr Sicherheit. Der Stapler wird in der Fertigung von Nestlé eingesetzt, wo Rollwagen beladen mit Keksformen damit transportiert werden. Die Edelstahl Gabelzinken sichern, dass keine Lackpartikel an die Rollwagen gelangen.



Ergonomic Lifting Equipment

H+S GABELSTAPLER GMBH

Heegwaldstraße 9

63674 Altenstadt

Tel. (06047) 6603

Mail info@hs-gabelstapler.de

www.logitrans-frankfurt.de

**LOGITRANS PARTNER
SEIT 1994**